

出厂前选购件

UBC II

自动换底线装置 II

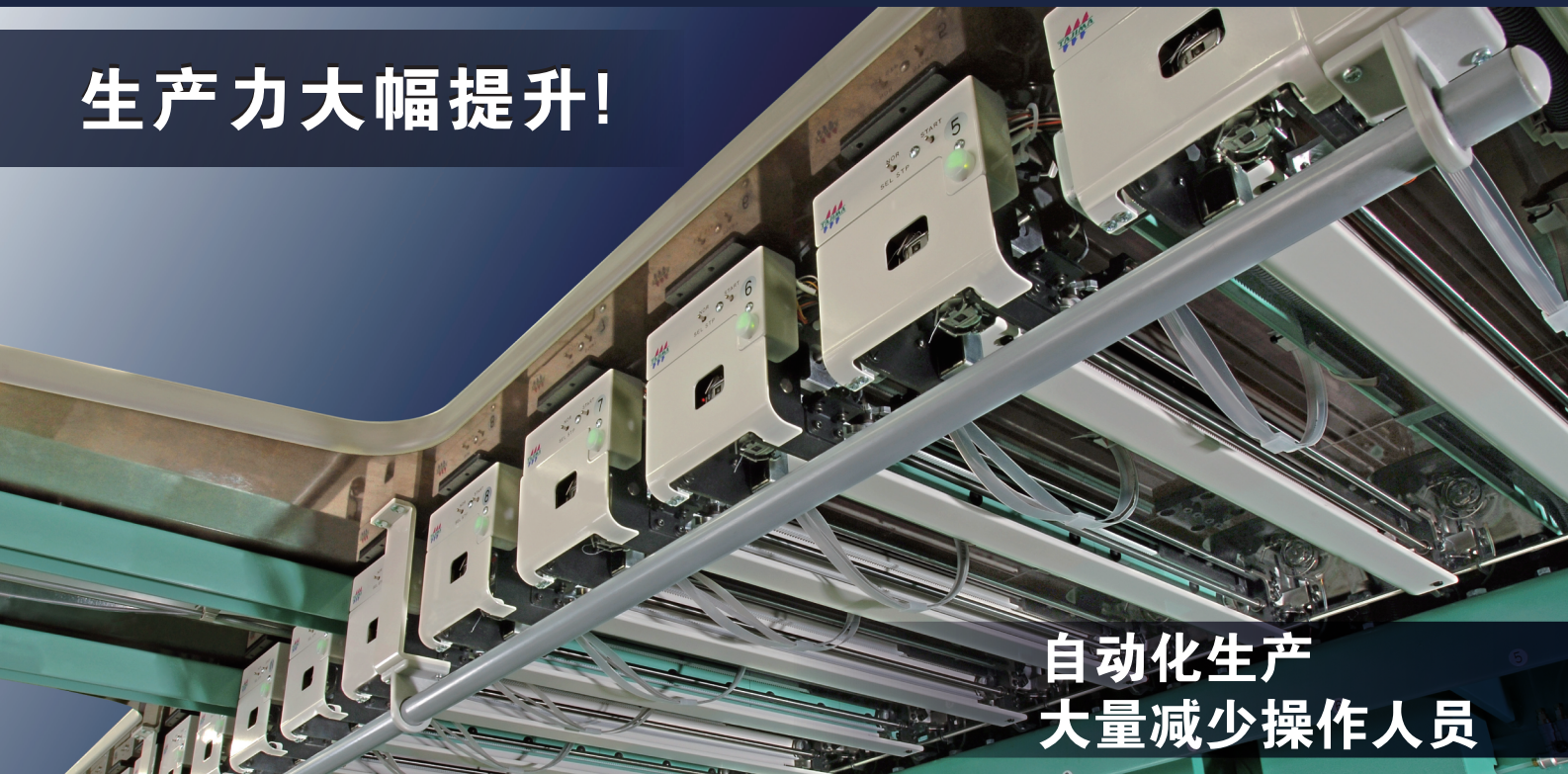


多头式电子刺绣机

只需轻触按钮，即可同时更换全台机之底线，大幅度减低因更换底线的停机时间！

自动换底线装置 II

生产力大幅提升！



自动化生产 大量减少操作人员

自动换底线装置 II

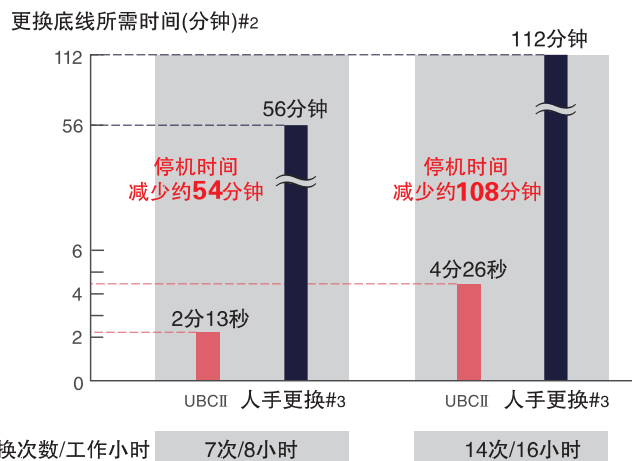
主要优势

1. 更换底线是刺绣过程中的必需工序，
UBC II自动换底线装置II能让你在进行刺绣的同时可更换全台机之底线；
大幅度减低因更换底线的停机时间。
2. 只需轻触按钮，即可同时更换全台机之底线；
此外，放置备用梭芯的位置亦转移至近台板前方，方便更换，减省操作员的工作量。



工作效率

以右图为例，实际生产效率大幅提升**13%**，
大大提高工人人均产值。



刺绣花样(实物完整图)
 花样尺寸：52mm(宽)X40mm(高)
 针数：6,840
 机型：TFGN-920 (20头)
 花样针迹长度：2mm



以每工作16小时计算，使用UBC II自动换底线装置II换底线的时间每天只需4分26秒；
与人手操作需时112分钟相比，大幅减少了**108分钟** (详见左图)。

#1. 量度更换底线时间的环境设置：

所用机型：TFGN-920，机器速度：1,000rpm，花样针迹长度：2mm，
 底线消耗：针迹长度的70%，底线长度：每梭芯100m，
 更换次数：每工作8小时更换7次及每工作16小时更换14次。

#2. 更换底线的时间按以下设置计算：

Y轴刺绣范围达450mm, UBC II每次更换底线时间为16秒；而
 Y轴刺绣范围达680mm, UBC II每次更换底线时间为19秒，人手更换每次约为8分钟。

#3. 显示由操作员更换底线所需时间。

主要特点



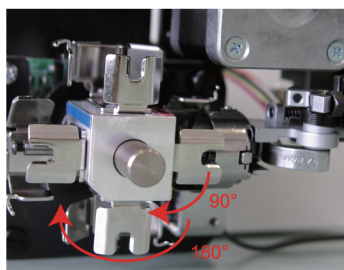
1 马达驱动型 UBC组件

UBC装置由多个独立的UBC操作臂组成，每个UBC操作臂均能独立驱动，让您可视乎需要，停止个别机头；您也可在操作箱上选择全部或隔头操作。



2 操作箱及机头面板 控制装置运作

操作箱可灵活操作整套UBC装置；而机头控制板可独立控制每个机头内置UBC系统。在更换底线后，您可于任何一个机头控制板上启动全部机头之运作，而无需耗时前往操作箱上进行。



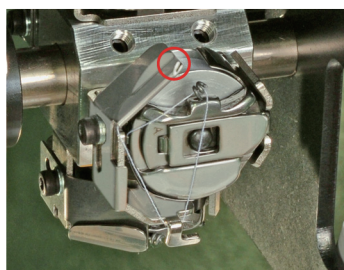
3 可选择的 梭芯匣旋转方法 (2种)

可选择2杆式(配以1个备用梭芯)或4杆式(配以3个备用梭芯)旋转型梭芯匣。2杆式型以180°旋转，4杆式型则以90°旋转作更换底线。



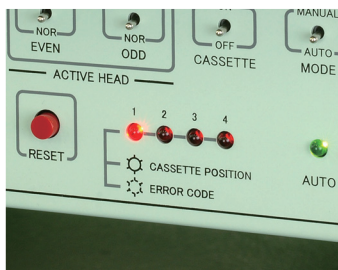
4 简易功能 助您更换底线

透过蜂鸣器发出的讯号，通知更换梭芯。只需轻触按钮，空梭芯便会运送至前方以便更换。
*此功能只适用于4-杆式旋转型梭芯匣。



5 固定底线机械装置 加强起针稳定性

通过装置的内置刀片，可划一底线线尾长度，以加强起针稳定性。底线线尾的长度可透过调较装置上的刀片位置作修改。



6 LED显示功能 减少时间损失

当运作出现偏差，机头面板的LED灯会作显示，而操作盘的LED灯会反映相关问题的识别代码，让你能立即解决，重新投入生产。

适用机型

TMCR-VF 系列, TMCP-VF 系列, TLMX 系列, STSS 系列

适用机型

* UBCII自动换底线装置II适用于头距162.4mm或以上的机型。

* 备有两款设计的UBCII自动换底线装置II：Y轴刺绣范围450mm或Y轴刺绣范围680mm。

* 配置特制梭壳。

* 田岛公司保留更改装置规格的权利，不作另行通知。

* 严格在未经准许下使用此传单上的任何设计或注册商标。



全国热线：4008 867200 / 0752-2625886

总机：0752-2653808

官方网站：www.tajima.com.hk

电子邮箱：csenquiry@tajima.com.hk

扫一扫，关注田岛

代理商：
田岛刺绣机械有限公司
香港九龙九龙湾常悦道九号企业广场
一期第二座十七字楼1701室
电话：852-2796-8111
传真：852-2796-8855
电邮：tajimahk@tajima.com.hk
网页：http://www.tajima.com.hk

国内办事处：
田岛刺绣机械(中国)有限公司
广东省揭阳市榕城区梅云镇西城工贸新村
电话：86-663-8885 588 传真：86-663-8885 507
电邮：tajimajy@tajima.com.hk
网页：http://www.tajima.com.cn

惠州神田精密机械有限公司
广东省惠州市惠城区仲恺大道(惠环段)168号
电话：86-752-2653 808 传真：86-752-2653 389
电邮：tajimahz@tajima.com.hk

日本销售公司：
田岛工业株式会社
日本名古屋市中区白壁三丁目19番22号
邮政编码：461-0011
电话：81-52-932-3444, 3445 传真：81-52-932-2457, 3449
网页：http://www.tajima.com

日本制造商：
东海工业缝纫机株式会社
日本爱知县春日井市牛山町1800番地
邮政编码：486-0901
电话：81-568-33-1161 传真：81-568-33-1191