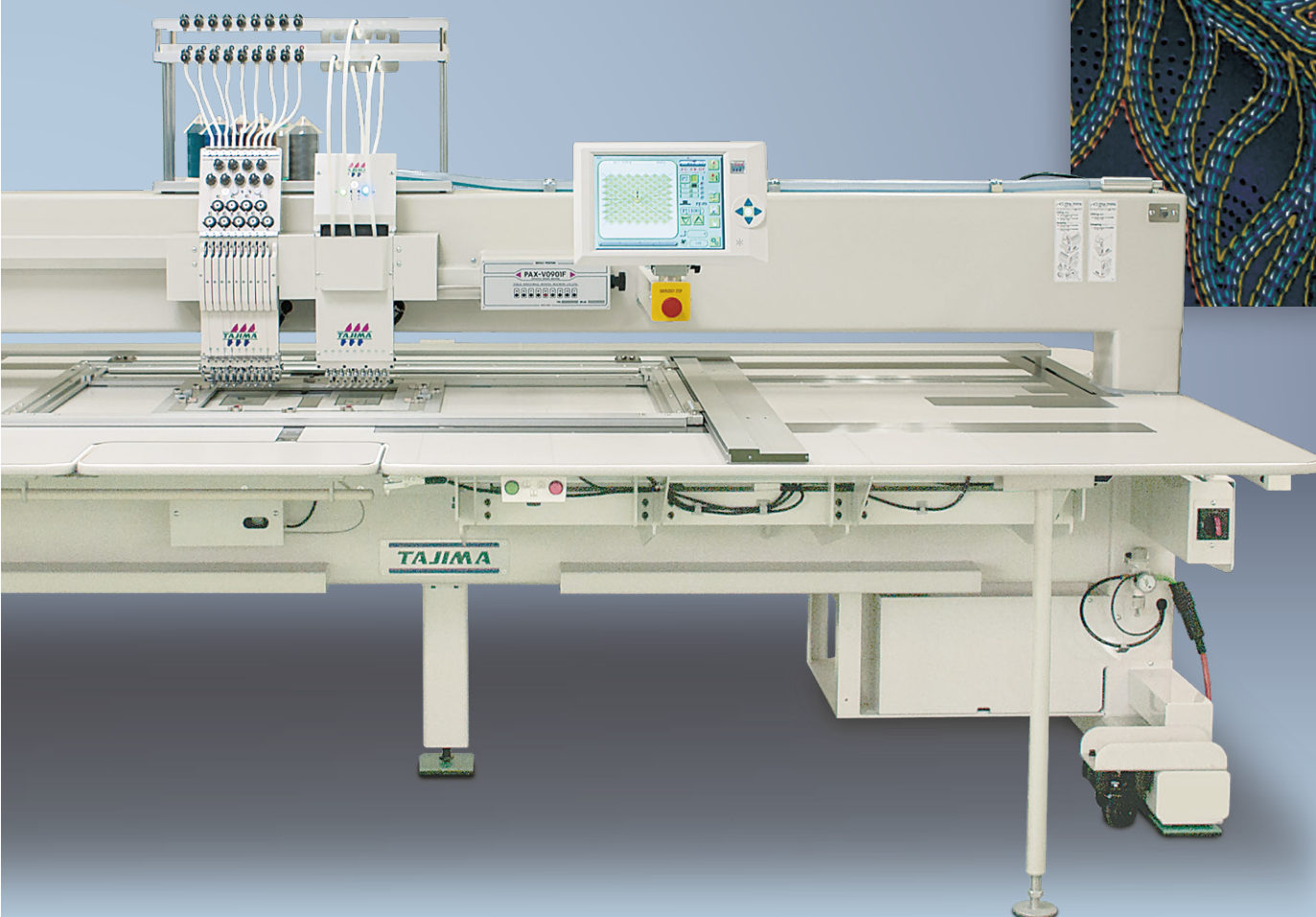
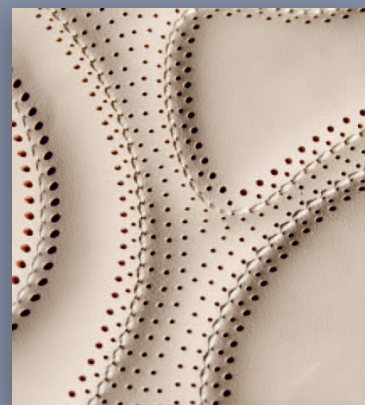


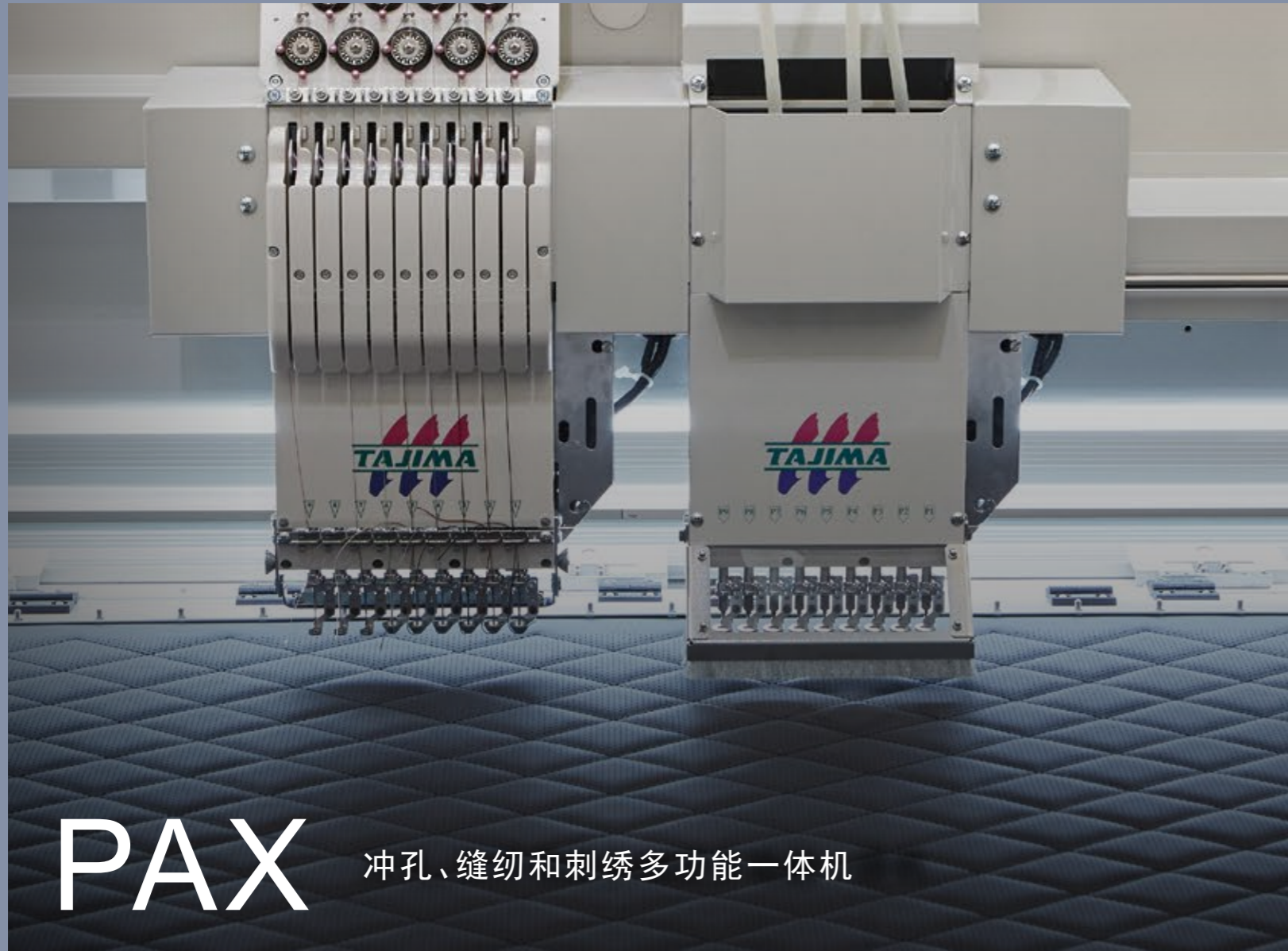
# PAX HAR PAR

全自动

冲孔、缝纫和刺绣多功能一体机







**PAX** 冲孔、缝纫和刺绣多功能一体机



多达9种颜色的缝纫和刺绣使花样设计更丰富

**HAR** | 缝纫和刺绣

新的设计创新来自于  
我们对新技术的不停探索



花式冲孔探索更多的设计可能性

**PAR** | 冲孔



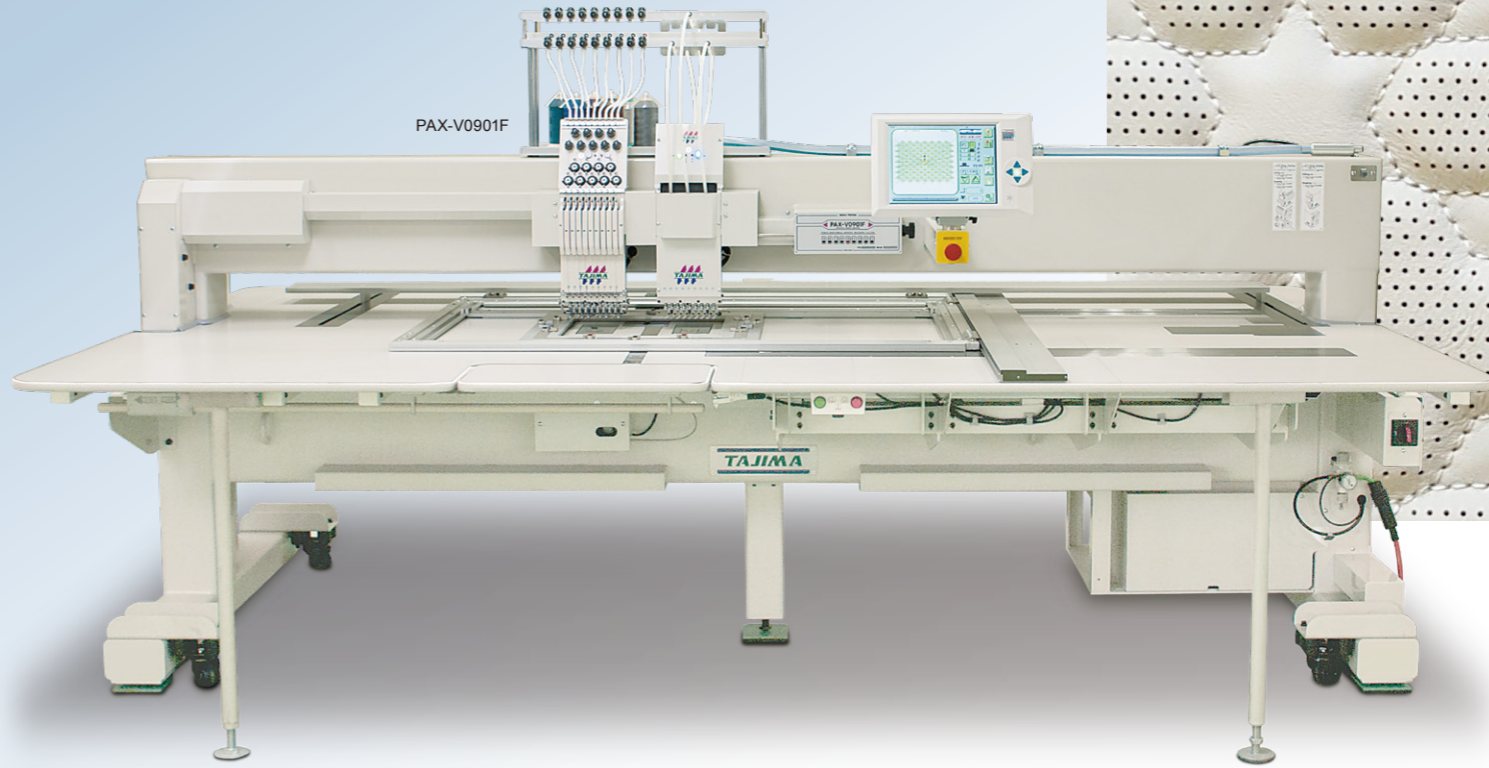
全自动  
冲孔、缝纫和刺绣多功能一体机

**PAX**



# PAX

冲孔、缝纫和刺绣



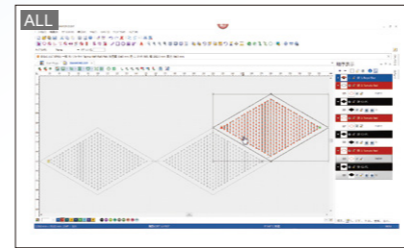
## 冲孔、缝纫和刺绣多功能一体机

冲孔、多种颜色的缝纫和刺绣一次成型，换色和工序切换时不需要更换物料和重新对位，也不必担心花样走位。

本机型还可用于产品开发和样品制作。

## 花样设计

### 独家花样设计制版软件



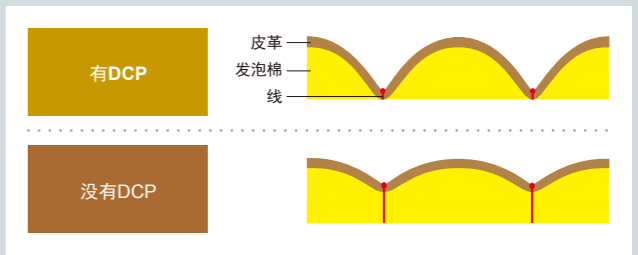
田岛独有的花样设计制版软件“DG-S”轻松完成设计创作，激发设计师的创造力。花样版带可以灵活的进行创建和编辑，从而简化测试流程和减少错误发生。Illustrator和CAD格式的文件可以轻松转换为冲孔和缝纫版带。  
\*刺绣花样需要用“DG16”来制版。

### 样板开发和小批量生产变得更加灵活和多样化

根据版带数据创建花样设计和制作样板，可以大大减少模具制作的成本和时间。

## 田岛创新技术“数控压脚” [简称DCP]

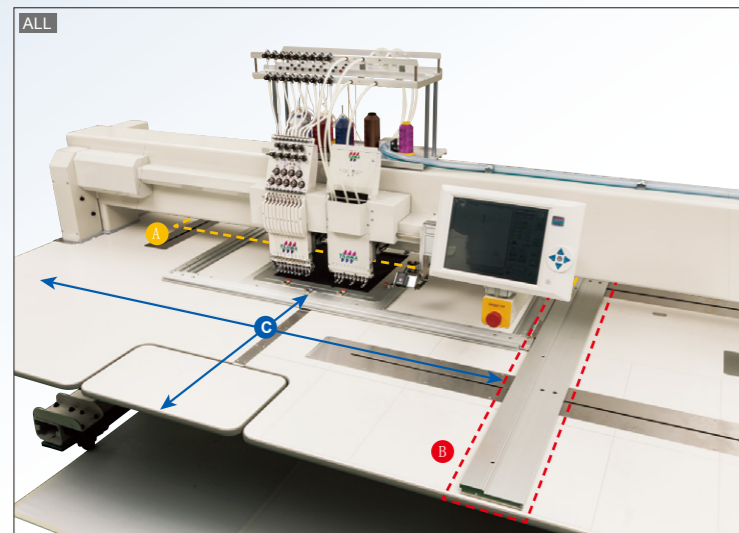
PAX HAR



压脚高度可根据物料厚度进行精确设置。在皮革和发泡棉上进行缝纫时，压脚的行程可以设置的比较低，这样可以紧紧地压住弹性面料然后进行缝纫，同时保持面料的蓬松状态，形成立体效果。该功能能够有效防止抛线，提升针迹质量。

## 特点

### 高精度，易操作，充分融入田岛精湛的刺绣技术



### 冲孔/缝纫精度高，针迹稳定

X轴 **A** 和Y轴 **B** 双向驱动框架结构，框架移动稳定，冲孔、缝纫刺绣精度更高。

结合田岛绣花机丰富的技术经验，该机型具有自动换色，高精度缝纫和自动剪线等诸多功能。

### 工作面积更大

桥式结构替代了普通缝纫机的臂式结构，突破了工作面积的限制，可实现超大工作面积 **C**。超大的工作面积将应用领域扩展至汽车座椅，汽车内饰和家具等尺寸较大的产品。

## 选购件



**花样设计制版软件DG-S**  
创建花样版带数据的软件，可以读取矢量文件(Adobe Illustrator, Corel draw)和CAD文件。



**专用框架**  
用于将物料牢牢固定于台板上。



**条码读取器**  
扫码确认花样数据和生产物料是否一致，以避免人为错误。



**自动PP胶带输送装置**  
冲孔过程中自动输送PP胶带，以减少底衬物料的浪费，提高成本效益。亦可选购自动双盘PP胶带输送装置。



**自动双盘PP胶带输送装置**  
双盘装置，同时自动输送双PP胶带，冲孔更稳定。



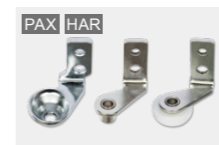
**真空吸尘装置**  
如果工厂内无吸尘装置，可选购该装置用作吸取冲孔废屑颗粒。



**自动检测底线装置ABC**  
自动检测剩底线，以防止意外断线而导致的生产错误。



**自动换底线装置UBCII (4轴)**  
同时储备3个替换底线，可在最多16秒内更换所有机头的底线。大大减少更换底线时的停机时间。



**缝制机头专用压脚**  
3种不同压脚可根据物料种类和缝制类型的不同选购。



**面线张力调整装置**  
在剪线时放松面线的张力，有助于避免起针时的错误发生并且稳定面线防止松散。



**冲孔机头专用冲孔针**  
4种冲孔针供选购(孔径0.8/1.0/1.5/2.0mm)，其他可定制。



**同步吸尘切换装置**  
根据针杆运动轨迹自动切换吸尘路径。

\* 更多详情，请与我们的销售联系。



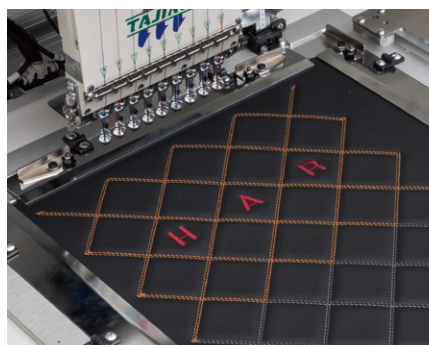
# HAR

缝纫和刺绣



## 高品质产品由色彩丰富的 缝纫和刺绣设计精彩呈现

多种颜色的精致花样使外观色彩单一的家具、皮鞋、皮包和汽车内饰变得美观与众不同。



配置全回转大旋梭，适用于装饰性花样缝纫，不仅针迹紧致，而且效果更精美。

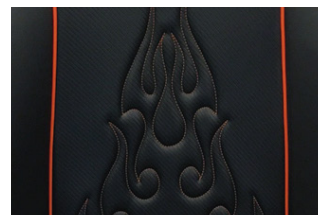
## 特色选购件



**自动检测底线装置ABC**  
自动检测剩余底线，以防止意外断线而导致的生产错误。



**自动换底线装置UBC II (4轴)**  
同时储备3个替换底线，可在最多16秒内更换所有机头的底线。大大减少更换底线时的停机时间。



# PAR

冲孔



## 花式冲孔突破传统方式 设计限制

更多可能的花式冲孔设计新体验，  
冲孔除了具备透气功能，  
也可以设计成图案。



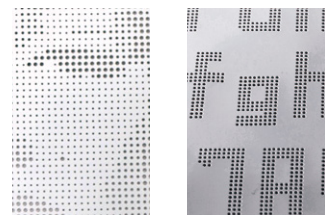
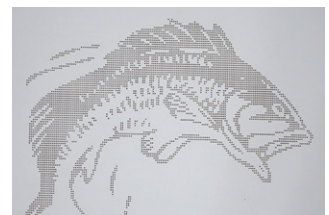
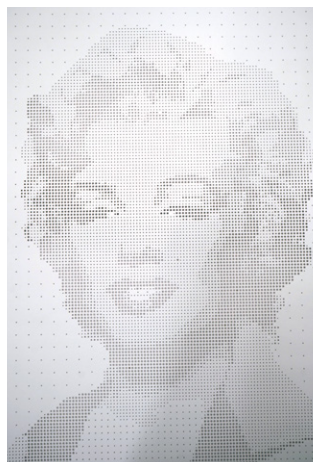
## 特色选购件



**自动PP胶带输送装置**  
冲孔过程中自动输送PP胶带，以减少  
底衬物料的浪费，提高成本效益。  
亦可选购自动双盘PP胶带输送装置



**专用冲孔针**  
4种冲孔针供选购(孔径0.8/1.0/1.5/2.0mm)，  
其他可定制。



冲孔后的废弃颗粒可以使用工业空气压缩机吸取回收。  
亦可使用相应的真空设备。  
更多详情，请与我们的销售联系。

## 规格

机型		刺绣面积(mm)	P-机头:冲孔	H-机头:缝纫, 刺绣	机头	针数
PAX	PAX-V0901F	550 × 500S / 240	●	●	1对	9
	PAX-V0901F	750 × 800S / 240	●	●	1对	9
	PAX-V0901F	1000 × 1200S / 240	●	●	1对	9
HAR	HAR-V0901F	750 × 800S		●	1个	9
	HAR-V0901F	1000 × 1200S		●	1个	9
	HAR-V0902F	750 × 800S		●	2个	9
	HAR-V0902F	1000 × 1200S		●	2个	9
PAR	PAR-V0901F	750 × 800S	●		1个	9
	PAR-V0902F	750 × 800S	●		2个	9
	PAR-V0902F	1000 × 1200S	●		2个	9

## 机器参数

操作盘	12.1英寸LCD触控操作盘
系统	Linxx
针数	缝纫刺绣机头：9针 冲孔机头：9针
转数	1100 rpm
剪线系统	自动剪线
电源	220V单相 或 380V三相

## 花样设计制版软件DG-S适配电脑规格

DG-S	微软Windows 8及更高版本(均为64位操作系统)
	CPU: Intel@CoreTM i7 2.8Ghz四核或以上 运行内存: 8GB或以上 显示器: 1,440x900像素或更高 鼠标: 3键鼠标 接口: 最少2个USB接口(用于加密狗和U盘) LAN端口: 用于机器联网和网络



### 田岛刺绣机械有限公司

#### Tajima Embroidery Machines Ltd.

地址: 香港九龙九龙湾常悦道九号企业广场一期第二座十七字楼 1701 室  
Address: Room 1701., 17/F, Tower 2, Enterprise Square, No.9,  
Sheung Yuet Road, Kowloon Bay, Kowloon, Hong Kong

### 田岛刺绣机械(中国)有限公司

#### Tajima Embroidery Machines (China) Co., Ltd.

地址: 中国广东省揭阳市榕城区梅云镇西城工贸新村  
Address: Mei Yun Industrial Area, Rongcheng District, Jieyang,  
Guangdong, P.R.C.

### 惠州神田精密机械有限公司

#### Huizhou Shentian Precision Machines Co., Ltd.

地址: 中国广东省惠州市惠城区仲恺大道(惠环段)168号  
Address: No.168, Zhongkai Road, Huihuan, Huicheng District, Huizhou City,  
Guangdong, P.R.C.



全国热线: 4008 867200 / 0752-2625886

总机: 0752-2653808

官方网站: [www.tajima.com.hk](http://www.tajima.com.hk)

电子邮箱: [csenquiry@tajima.com.hk](mailto:csenquiry@tajima.com.hk)

← 扫一扫, 关注田岛